
REBOQUE PARA TUBOS DE GÁS HIDROGÊNIO

2.140 Litros x 9 Cilindros

MODELO N° : TT09-2140H2

Air Liquide Shanghai Co., Ltd.



NK CO., LTD.

497, Shinpyung-Dong, Saha-Ku, Busan, Coreia
TEL. : 8251 204-2211-4, FAX.: 8251 204-2215

ÍNDICE

ESCOPO DE FORNECIMENTO	-----	2
PLATAFORMA DE ARMAZENAMENTO DE HIDROGÊNIO (40 PÉS)	-----	3~ 4
CONJUNTO COLETOR	-----	5 - 6
FICHA DE DADOS	-----	7 ~

ESCOPO DE FORNECIMENTO

Nº	QTD	CÓD.	DESCRIÇÃO	DESENHO Nº	EMPRESA E MODELO
1	4 ST	TT09-2140H2	REBOQUE TUBULAR (40 PÉS)	180-301-480	
-1	1 ST	313N1010	CONTÊINER ISO EM STRAIT (40 pés)	182-301-480	ILK WANG IK-1 AX-006
-2	9 ST	CYL2140US01	CILINDRO 22" DE	910-196	NK CO., LTD. NYL-196
	1 EA	163N9071	PLUGUE P/ CILINDRO DIANT 3—1/4"—8UN x 2—1/4"—12UN	980-211	NK CO., LTD.
	1 EA	164N1212	ADAPTADOR VALV., PARA CILINDRO TRAS. 3—1/4"—8UN x W39—12th	980-211	NK CO., LTD.
-3	1 ST	162N3718MK-M	CONJ. COLETOR 9BT	183-301-481	NK CO., LTD.
-4	1 ST	162N3612MK-M	CONJ. COLETOR DIANT.	T83—301—482	NK CO., LTD.
	9 EA	154N0002	DISP. DE ALÍVIO	163-101-141	WESTERN VALVE 9163K-18P
-5	9 EA	141N4003KG	CILINDRO V/V, W39-12th/W22	163-102-110	YOUNGDO YHC-3920
-6	1 EA	152N9324MK	VALV. MESTRE 1" BSPM	—	HAMILTON N6
-7	1 EA	152N9231	VALV. ISOL. DE PRESSÃO	163-206-330	DK Tech. V46G-8N
-8	1 EA	210N0304MK	MANÔMETRO, 0-350kg/cm ²	166-321-111	KONICS SS—3071
-9	1 EA	212N0004MK	MEDIDOR DE TEMP.	166—321—300	DEAWON BLL100SS-U
-10	1 EA	164N0166	PORT. DE ABASTEC.	184-204-027	NK CO., LTD.
-11	1 EA	293N0115	PLACA DE IDENT.	189-304-107	NK CO., LTD.
-12	1 EA	152N9445MK	DISP. ANTITOW (VALV. 3 VIAS)	181-401-100.	NK CO., LTD.
2	1 ST	TT—SPARE	PEÇA DE REPOSIÇÃO		
-1	8 EA	154N0002	DISP. DE ALÍVIO C/ DISCO DE RUPT.	163-101-141	WESTERN VALVE 9163K-18C
-2	8 EA	154N00021	DISCO DE RUPTURA, DIANT.		WESTERN VALVE 9146—18P
-3	4 EA	210N0304MK	MANÔMETRO, 0-350kg/cm ²	166-321-111	KONICS SS—3071

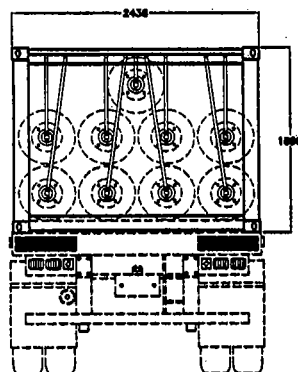
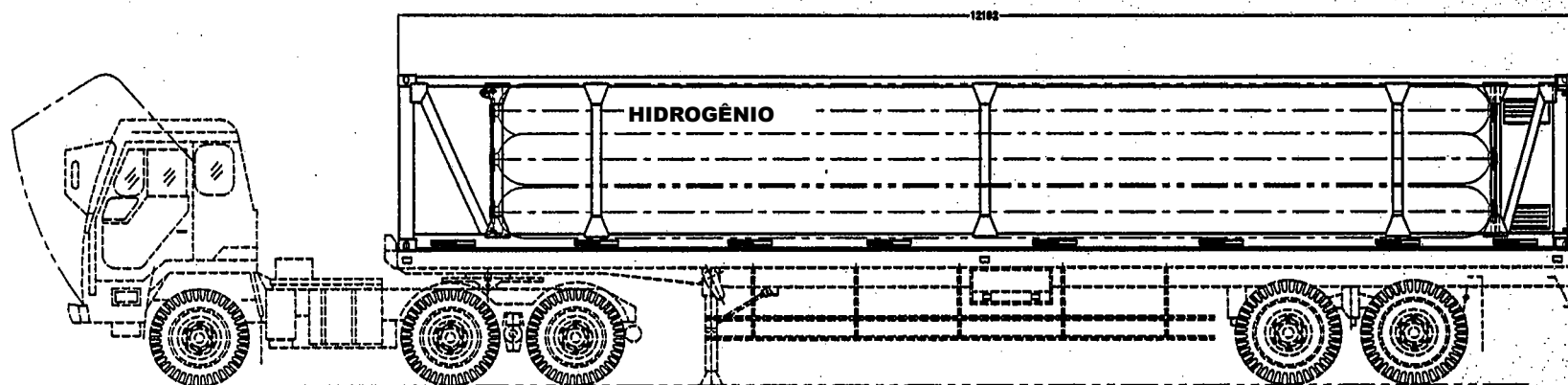
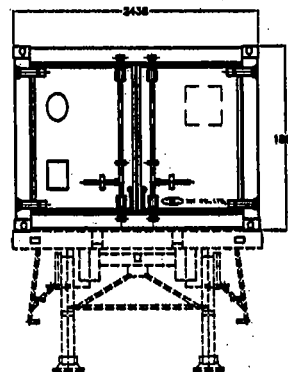

NK CO., LTD.

 497, Shinpyung—Dong, Saha—Ku, Busan, Coreia
 TEL : 8251 204-2211~4, FAX.: 8251 204-2215


FICHA DE DADOS : 181-803-480

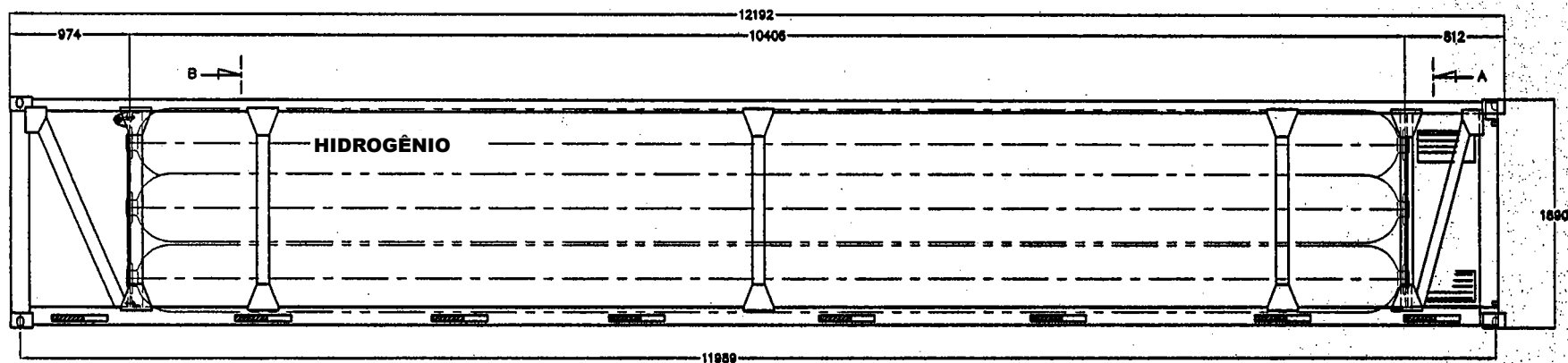
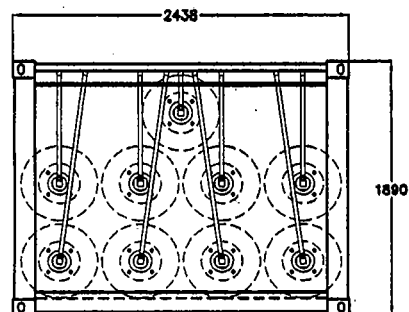
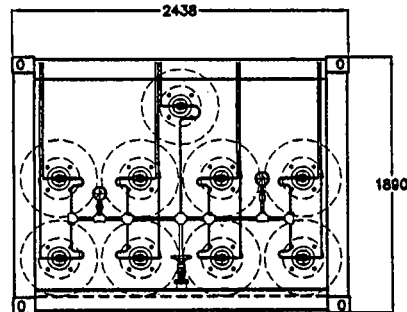
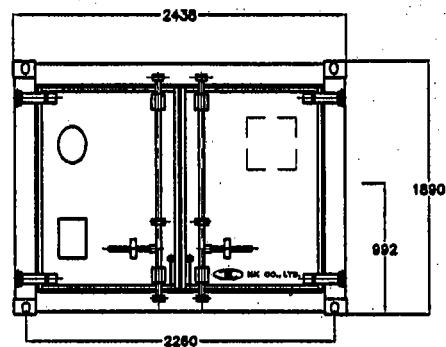
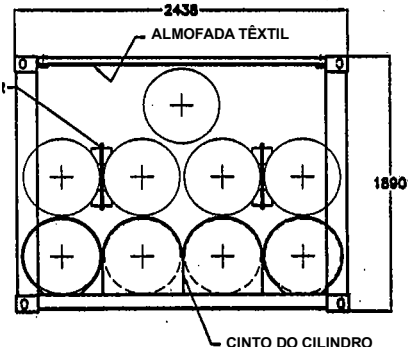
CÓD. : N/A

PÁGINA : 1 / 1

**VISTA DIANTEIRA****VISTA TRASEIRA****OBSERVAÇÃO**

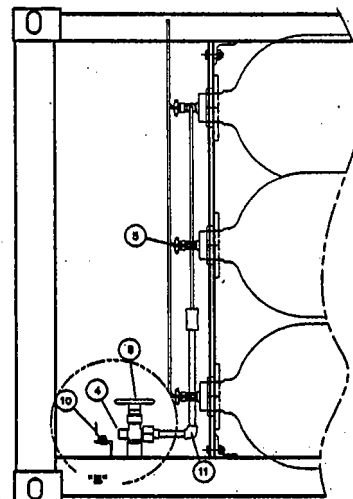
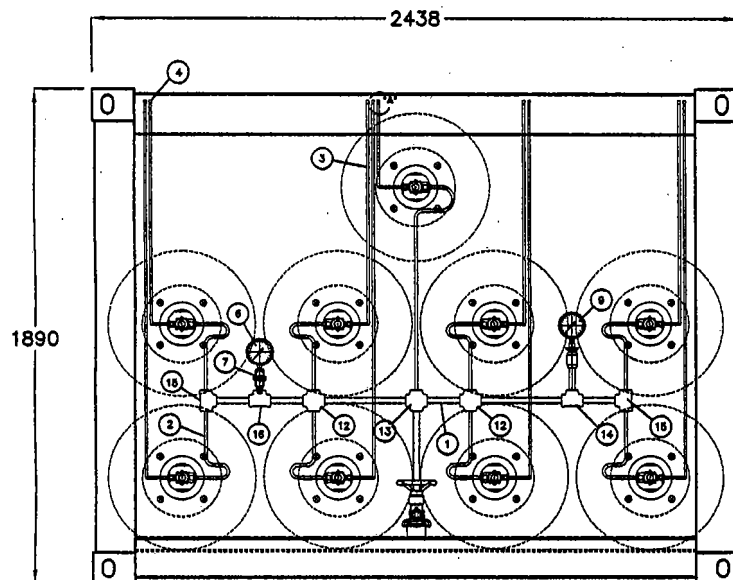
1. PRODUTO: GÁS HIDROGÊNIO
2. TUBO :
 - 9 TUBOS, 00 558,8mm(22") x 10470mm(34'- 4")
 - VOLUME TOTAL DE ÁGUA: 2140L X 98T - 19260 Litros
3. SKID: CONF. ISO 688
4. ESPECIFICAÇÃO DO PESO
 - TUBOS: 24570 kg
 - SKID: 2.860 kg
 - PRODUTO: 280 kg
 - P. BRUTO: 27.710 kg

APROV. POR	K. K. LEE	REBOQUE TUBULAR para HIDROGÊNIO 22"DE X 34'-4' TUBO Lx9			
VERIF.					
VERIF.	JS JEON				
DES.	JONGSUNG-JEON				
	MODELO N°	DATA	Des. N°	PÁG.	REV.
	TT09-2140H2	04.06.10	180-301-460	1/1	0
		ESCALA			
		1/50			

**VISTA DIANTEIRA****SEÇÃO A-A****VISTA TRASEIRA****SEÇÃO B-B****OBSERVAÇÃO**

1. PRODUTO: GÁS HIDROGÊNIO
2. TUBO :
 - 9 TUBOS, 00 558,8mm(22") x 10470mm(34'- 4")
 - VOLUME TOTAL DE ÁGUA: 2140L X 98T - 19260 Litros
3. SKID: CONF. ISO 688
4. ESPECIFICAÇÃO DO PESO
 - TUBOS: 24570 kg
 - SKID: 2.860 kg
 - PRODUTO: 280 kg
 - P. BRUTO: 27.710 kg

APROV. POR	K. K. Lee	SKID DE ARMAZENAMENTO para HIDROGÊNIO 22" DE X 34'-4" TUBO Lx9			
VERIF.					
VERIF.	Js Jeon				
DES.	Jongsung-Jeon				
	MODELO N°	DATA	Des. N°	PÁG.	REV.
	TT09-2140H2	04.06.10	180-301-480	1/1	0
	ESCALA	1/35			



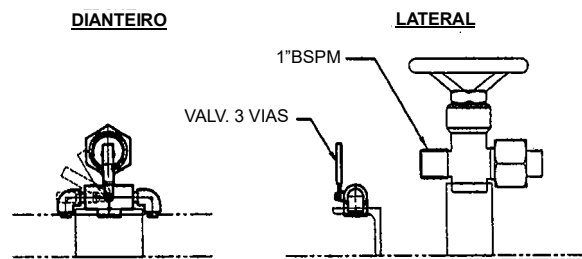
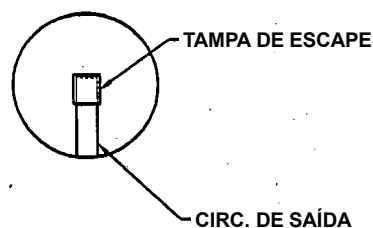
	DESCRIÇÃO	MATERIAL	QTD	OBS
1	TUBO DIANT., 3/4", Sch.80	SUS 316L	1 ST	
2	CIRC. DE ENTR., 3/8"DE X 0,49"t	TUBO SUS 316L	9 EA	
3	CIRC. DE SAÍDA, 3/8"DE X 0,49"t	TUBO SUS 316L	9 EA	
4	TAMPA DE ESCAPE	PLÁSTICO	9 EA	
5	VALV. CILINDRO, W34-12th/LH	LATÃO FORJADO	9 EA	
6	MANÔMETRO, 0 ~ 300 bar	SUS 316L	1 EA	
7	VÁLVULA, 1/2"FNPTx1/2"MNPT	SUS 316L	1 EA	
8	VALV. MESTRE, 1" BSPM	NI- Al-Bronze	1 EA	
9	INDIC. TEMPERAT.-50' - 100°C	SUS 316L	1 EA	
10	DISP. ANTITOW P/ VALV 3 VIAS 1/2"FPT	LATÃO	1 EA	
11	COTOVELO, 3/4"x3/4", 3000psi	SUS 316L	1 EA	
12	FECH., 3/4"x3/8", 3000 psi	SUS 316L	2 EA	
13	FECH., 3/4"x3/4"x3/4"x3/8", 3000psi	SUS 316L	1 EA	
14	"T", 3/4"x3/4". 3000psi	SUS 316L	1 EA	
15	"T", 3/4"x3/8"x3/8". 3000psi	SUS 316L	2 EA	
16	"T", 3/4"x3/4"x1/2"FNPT, 3000psi	SUS 316L	1 EA	

NOTA

1. LISTA DE MATERIAIS

1) TUBO : ASTM A269 TP316L ;

2) SUPORTE (Forjado) : ASTM A182 F316L

DETALHE "B"**DETALHE "A"**

TÍTULO

CONJ. COLETOR

22" - 9BT(TT09-2250H2)

**NK CO., LTD.**

AP: K K. LEE

VERIF. -

VERIF: J.S. JEON

DES. J.S. JEON

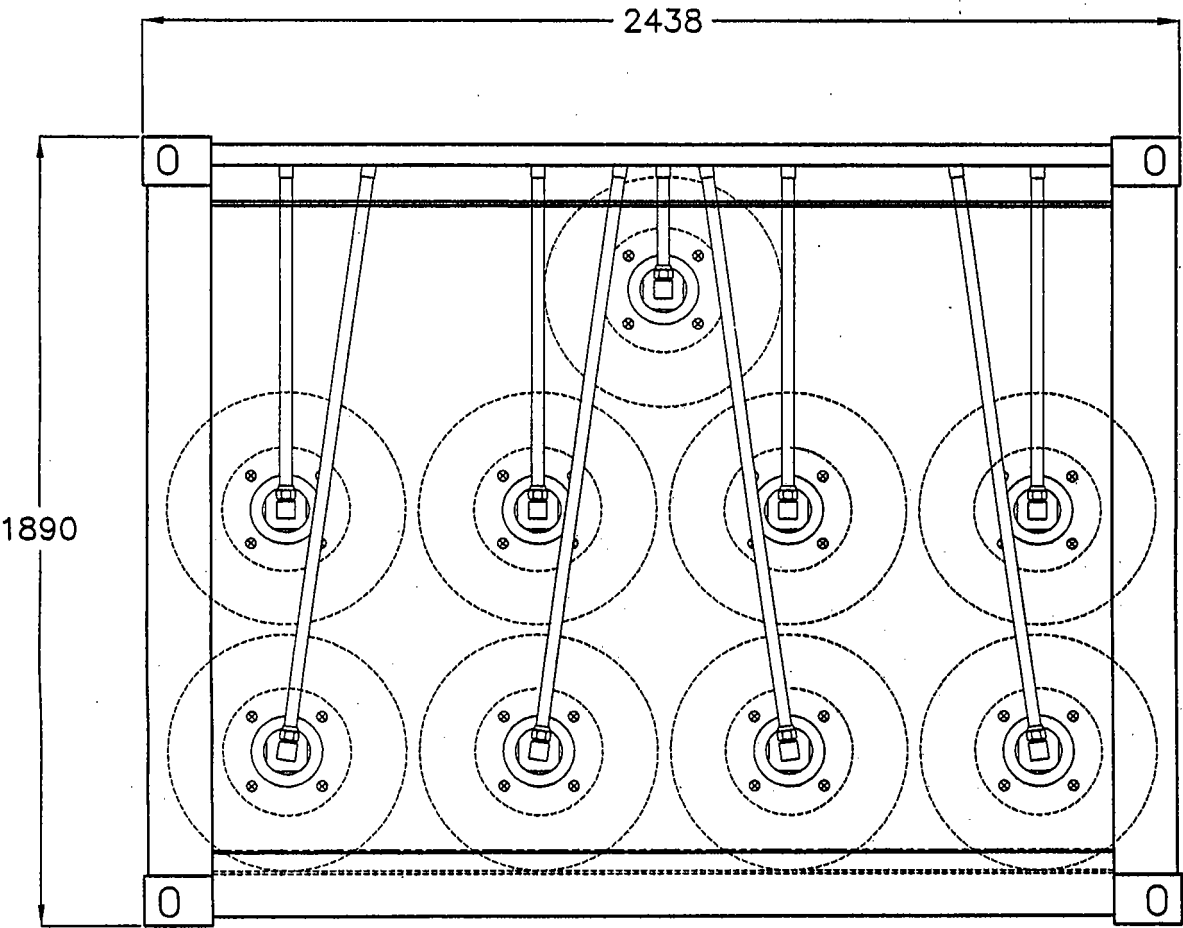
DES. N° : 183-301-481

DATA : 2004. 06. 09

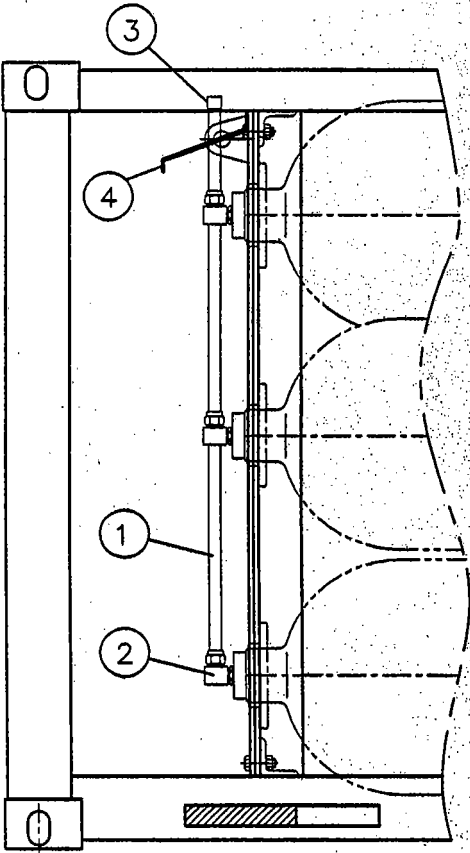
REV. N°: 1

FOLHA : 1 / 1

VISTA DIANTEIRA



N°	DESCRIÇÃO	QTD.
1	TUBO, 1 1/8". SUS316	1ST
2	DISP. DE ALÍVIO E DISCO DE RUPT.	9 EA
3	TAMPA	9 EA
4	COBERTURA	1 ST



TÍTULO

CONJ. COLETOR
22" - 9BT(TT09-2250H2)



NK CO., LTD.

AP: K K. LEE

VERIF. -

VERIF: J S. JEON

DES. J S. JEON

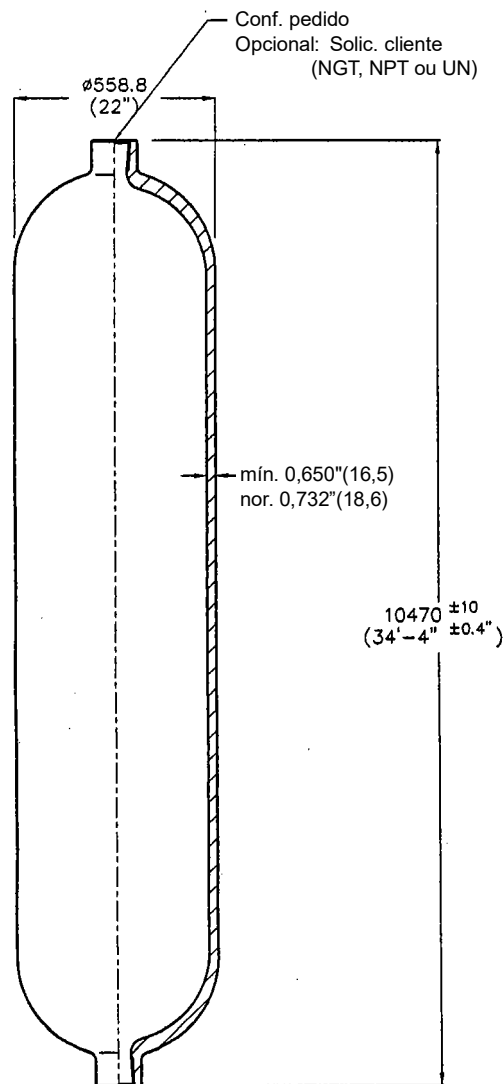
DES. N° : 183-301-482

DATA : 2004. 06. 10

REV. N°: 0

FOLHA : 1 / 1

CÓD. E NORMA	ESPECIFICAÇÃO	MODELO N°	VOL. APLIC.
49 CFR, DOT	3AAX - 2900	NYL-196	2140 Litros

**1. DADOS TÉCNICOS**

	+5%
- Volume de água	: 130.600 ou cu.in/ 2.140 L
- Capacidade de gás	: 15.115 cu.ft / 428 m³
- Taxa de enchimento (kg/litros)	: -
- Temperatura nominal	
- Pressão nominal	: 2.900 psig / 200 bar
- Pressão de serviço	: 2.900psig / 200 bar
- Pressão de teste hidráulico	: 4.830 psig / 333 bar
- Peso Tara	: 6.018 lbs / 2.730 kg
- Aplicação de serviço	
- Diâmetro externo (Nom.)	: 22 pol. / 558,8 mm
- Diâmetro interno	: - Pol. / - mm
- Tol. dimensional	: Diâmetro ext.: ± 1 %
	Espess. parede : +25 %
	0

2. MATERIAL : Aço Cr-Mo / 4130X**3. COMPOSIÇÃO QUÍMICA(%)**

Compo sição	C	Mn	Si	P	S	Cr	Mo
Máx	0.35	0.90	0.35	0.025	0.015	1.10	0.25
Min.	0.25	0.40	0.15	-	-	0.80	0.15

4. PROPRIEDADES MECÂNICAS

- Resistência à tração, psi/MPa	: min. 104.500 / 720
- Limite de escoam., psi/MPa	: min. 83.600 / 576
- Alongamento (min.)	: 20% (medidor 2")
- Trat. térmico	: Resf. em óleo solúvel e temperado.
- Dureza	: Aprox. 260 ~ 276 HB

5. CÁLCULO DA TENSÃO MÁXIMA NA PAREDE**5.1 Fórmula**

$$t = \frac{D}{2} \left(1 - \sqrt{\frac{S-1.3P}{S+0.4P}} \right)$$

$$S = \frac{P(1.3D^2 + 0.4d^2)}{D^2 - d^2}, \text{ or } S = \frac{1.7 P D^2}{4t(D - t)} - 0.4P$$

t : Espess. da parede, Pol./mm	: - / -
D : Diam. ext. pol./mm	: 22 / 558,8
d : Diam. int., Pol./mm	: -
S : Tensão na parede sob teste, psi	: 70.000
P : Pressão min de teste, psia/bar	: 4.830/333

ESCALA

N/A

**NK CO., LTD.****5.2 Cálculo da espessura mínima da parede do tubo**

$$t = \frac{22}{2} \left(1 - \sqrt{\frac{70,000 - 1.3 \times 4,830}{70,000 + 0.4 \times 4,830}} \right) = 0.647" = 16.43 \text{ mm}$$

Therefore, Use 0.650" / 16.5 mm Minimum Wall Pipe.

5.3 Cálculo da tensão máxima na parede,

$$S = \frac{4,830 \times (1.3 \times 22^2 + 0.4 \times 20.70^2)}{22^2 - 20.70^2}$$

$$= 69660.94 < 70,000 \text{ psi, or}$$

$$S = \frac{1.7 \times 4,830 \times 22^2}{4 \times 0.650 (22 - 0.650)} - 0.4 \times 4,830$$

$$= 69660.94 < 70,000 \text{ psi}$$

6. Requisitos adicionais para tubos conf. cláusula 4.2.2

6.1	$S = \frac{M C}{I}$	(3)	S : Resist. à tração(max.), psi
	$= \frac{547,968.57 \times 11}{2,486.5}$		P : Pressão teste hidr., psig
	$= 2,424.1 \text{ psi}$		O : Diâmetro ext., Pol.
			d : Diâmetro int., Pol.
6.2	$M = \frac{w L^2}{8}$	(4)	M : Momento fletor, In.lbs
	$= \frac{26.1 \times 412.205^2}{8}$		I : Momento de Inércia, pol.
	$= 547,968.57 \text{ In.lb}$		C : Raio (D/2 do tubo), pol.
6.3	$I = 0.04909(D^4 - d^4)$	(5)	w : Peso por pol. de cilindro cheio de água: lb/in
	$= 0.04909(22^4 - 20.70^4)$		L : Comp. do tubo Pol.
	$= 2,486.5 \text{ Inch}^4$		(Incluindo pescoço)
6.4	$S = \frac{A1 P}{A2} = \frac{d^2}{D^2 - d^2} P$	(6)	A1 : Área interna em Pol. seção transversal do tubo.
	$= \frac{20.70^2}{22^2 - 20.70^2} \times 4,830 = 37,283.5 \text{ psi}$		A2 : Área de metal em Pol. seção transversal do tubo.

6.5 A soma de duas vezes cada uma das tensões máximas de tração acima não deve exceder 80% da resistência mínima ao escoamento do aço.

$$\text{Portanto, } 6,1 + 6,4 = (2.424,1 \times 2) + 37.283,5 = 7.397,175074 \text{ psi}$$

$$= 7,397.175074 \text{ psi} < 56,000 (Y.S \times SOX)$$

e atender os requisitos da norma.

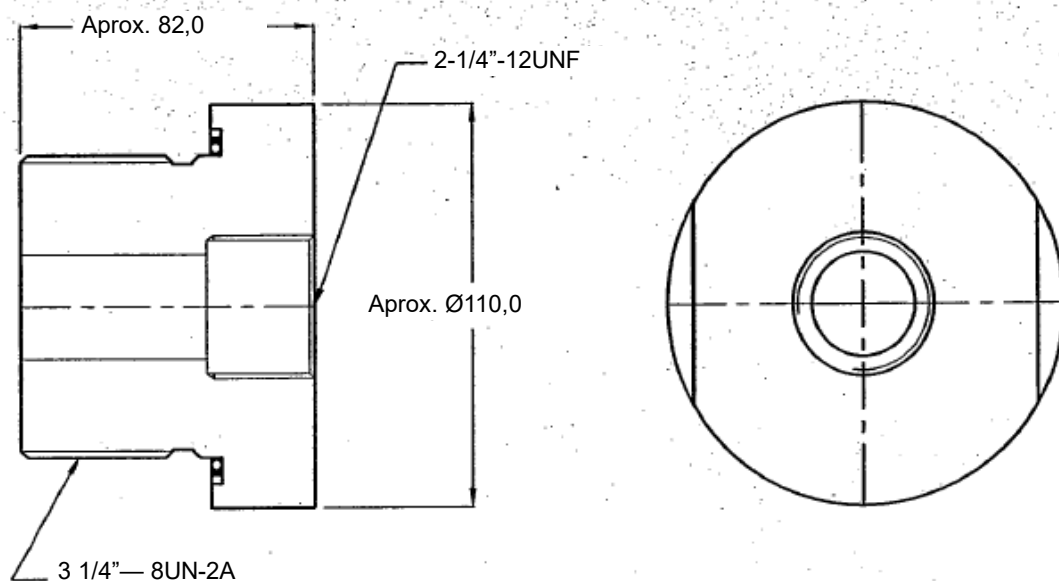
REV.	DATA	HISTÓRICO	DWN	CHK	APP
2	04.09.11	3ª emissão – incluído valor da composição para P e S	J.S.Jeon	K.K.Lee	K.K.Lee
1	01.02.07	2ª emissão – incluído limite de escoamento	K.K.Lee	K.K.Lee	K.K.Lee
0	00.05.12	1ª emissão – nova emissão.	J.W.Bae	K.K.Lee	K.K.Lee
APP	K. K. Lee	DWG NO.			
CHK		910-196			
CHK	K. K. Lee	2004. 09. 11			
DWN	J. S. Jeon	1 of 1	REV. 2		

Tubo Jumbo
130600 / 75.56 cu.in/cu.ft

A3(420x297mm)

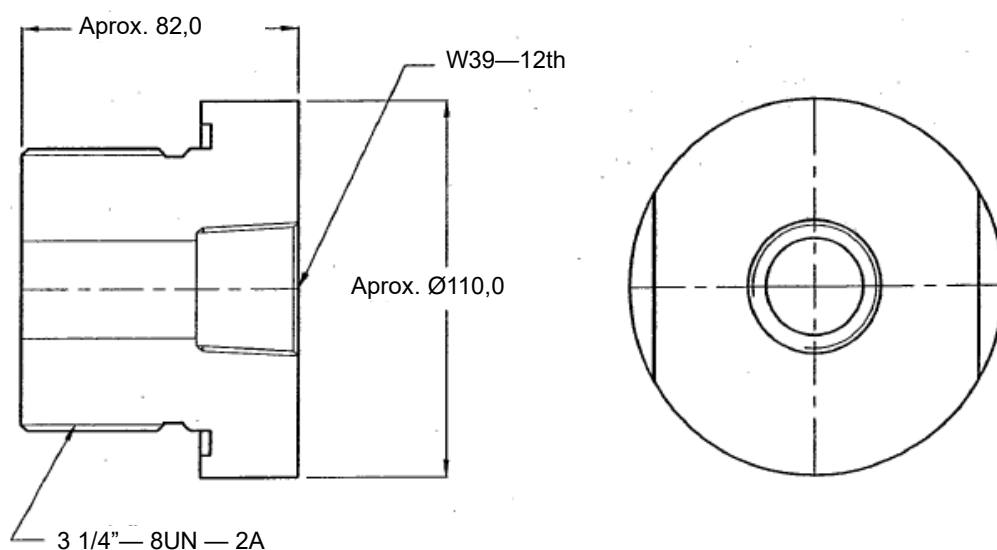
ADAPTADOR DE VÁLVULA / PLUGUE

PLUGUE



- MATERIAL: ASTM C36000 OU EQUIVALENTE

ADAPTADOR DE VÁLVULA



- MATERIAL: ASTM C36000 OU EQUIVALENTE



NK CO., LTD.

497, Shinpyung—Dong, Saha—Ku, Busan, Coreia
TEL : 8251 204-2211~4, FAX.: 8251 204-2215

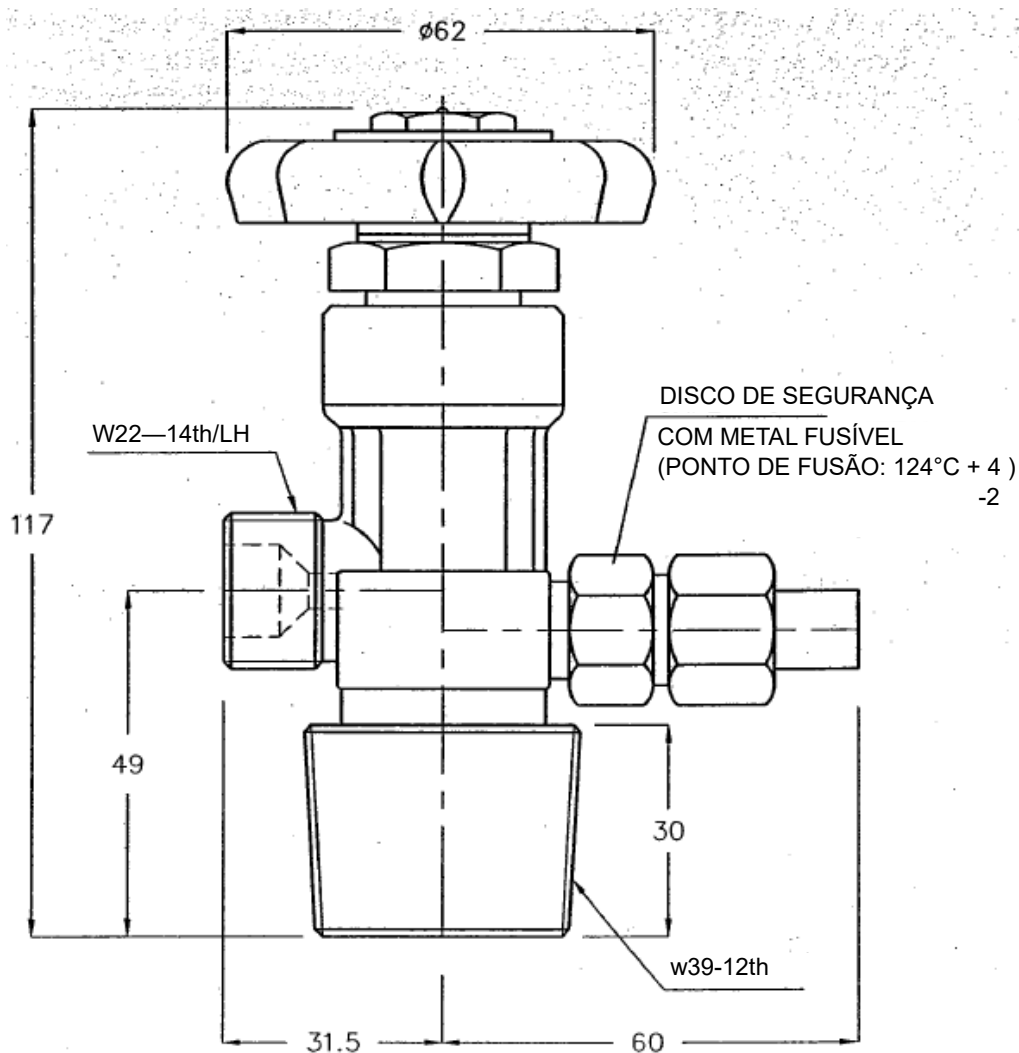
FICHA DE DADOS : 980-211

CÓD. : N/A

PÁGINA : 1 / 1

Válvula do Cilindro

W39-W22/LH



ESPECIFICAÇÃO

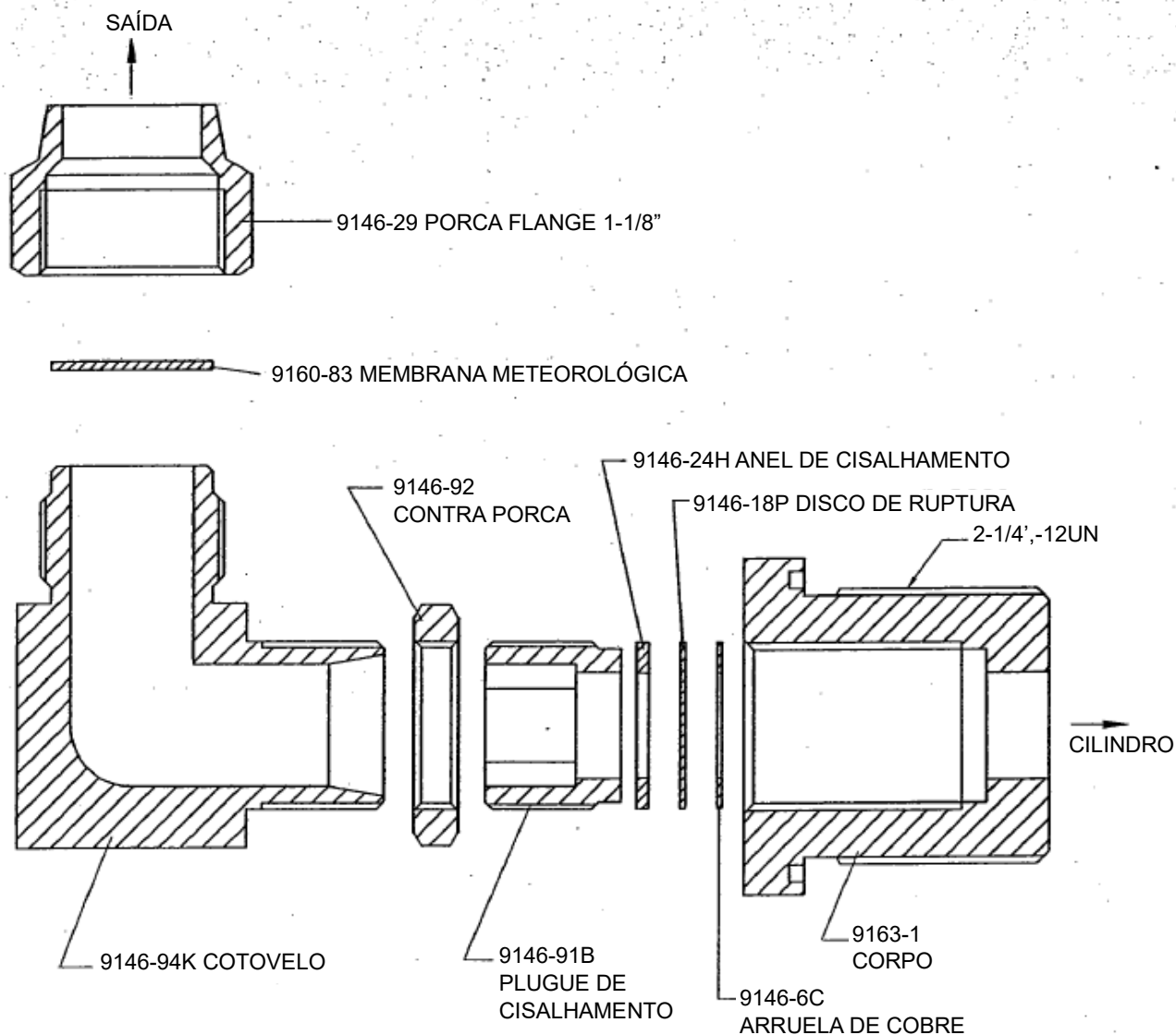
- Cód. e Norma	:	KS B6214/6215, JIS B8246/8244
- Material	:	LATÃO FORJADO
- Pressão Nominal	:	200 kg/cm ²
- Pressão Teste Hidráulico	:	335 kg/cm ²
- Pressão Rupt. do Disco de Segurança	:	228 - 268 kg/cm ²
- Temperatura Ambiente	:	-10 a 60°C
- Peso	:	Aprox. 0,8 kg


NK CO., LTD.

497, Shinpyung—Dong, Saha—Ku, Busan, Coreia
 TEL : 8251 204-2211~4, FAX : 8251 204-2215

FICHA DE DADOS : 163-102-110
 Cód. : 141N4003KG
 PÁGINA : 1 / 1

DISPOSITIVO DE ALÍVIO COM DISCO DE RUPTURA



ESPECIFICAÇÃO

- CÓDIGO : API RP 520
- MATERIAL : LATÃO FORJADO
- PRESSÃO DE RUPTURA : 4500psi ~ 5000 psi P/ DISCO DE RUPTURA



NK CO., LTD.

497, Shinpyung—Dong, Saha—Ku, Busan, Coreia
TEL : 8251 204-2211~4, FAX.: 8251 204-2215

FICHA DE DADOS : 163-101-141

CÓD. : 154N0002

PÁGINA : 1 / 1

VÁLVULAS DE PARADA BALANCEADAS

N5, N9, N50

Tamanho 1/4 pol. (6mm)

N6, N10, N51

Tamanho 7/16 pol. (11mm)

Estas válvulas de bloqueio são totalmente balanceadas em pressão para garantir facilidade de operação, e são adequadas para uso com gases e fluidos hidráulicos. Este projeto é comprovado e proporciona uma grande passagem quando totalmente aberto.

O eixo da válvula possui um padrão não ascendente; e o uso de vedações duplas de anel O no eixo principal proporciona segurança adicional. Sedes macias garantem vedação estanque em todas as pressões de operação.

A aprovação completa do Ministério da Defesa foi concedida a esses projetos, que podem ser fornecidos com rosas BSP macho ou fêmea ou UNF macho para atender aos requisitos de acoplamento do Ministério da Defesa.

Versões com pistão cônico para proporcionar um grau de dosagem podem ser fornecidas como opcionais sob encomenda.

REFERÊNCIA DO NÚMERO DE ESTOQUE DA OTAN

N5 4820 - 99 - 534 - 5185 N10 4820 - 99 - 536 - 9856
N6 4820 - 99 - 520-1469 N50 4820 - 99 - 524 - 6534
N9 4820 - 99 - 746-1629 N51 4820 - 99 - 524 - 6535

MONTAGEM

Dois furos de montagem transversais na parte inferior permitem que a válvula seja montada entre suportes.

APLICAÇÕES

Sistemas de gás ou fluido hidráulico de alta pressão, onde a facilidade de operação e a confiabilidade a longo prazo são importantes.

DESEMPENHO

Pressão máxima: bar psi
Hidráulica (todos os modelos) 414 6000
Gases N50 & N51 414 6000
Gases N5, N6, N9 & N10 310 4500

Fator de fluxo N5, N9 & N50... C = 0.8
N6, N10, N51 ... 0 = 1,9

Capacidade de fluxo: Ver fluxogramas no Anexo

OPÇÕES PADRÃO

As válvulas podem ser montadas na tubulação; alternativamente, um par de suportes de montagem pode ser adquirido como item opcional.

MATERIAIS

Válvulas padrão, adequadas para gases inativos e fluidos hidráulicos.

Corpo da válvula ... níquel-alumínio-bronze

Sede da válvula: ... Nylon

Pistão: ... aço inoxidável

Anel de vedação: ... borracha nitrílica

INFORMAÇÕES PARA PEDIDOS

Ao fazer o pedido, informe o seguinte:

Rosas das portas (ver tabela)

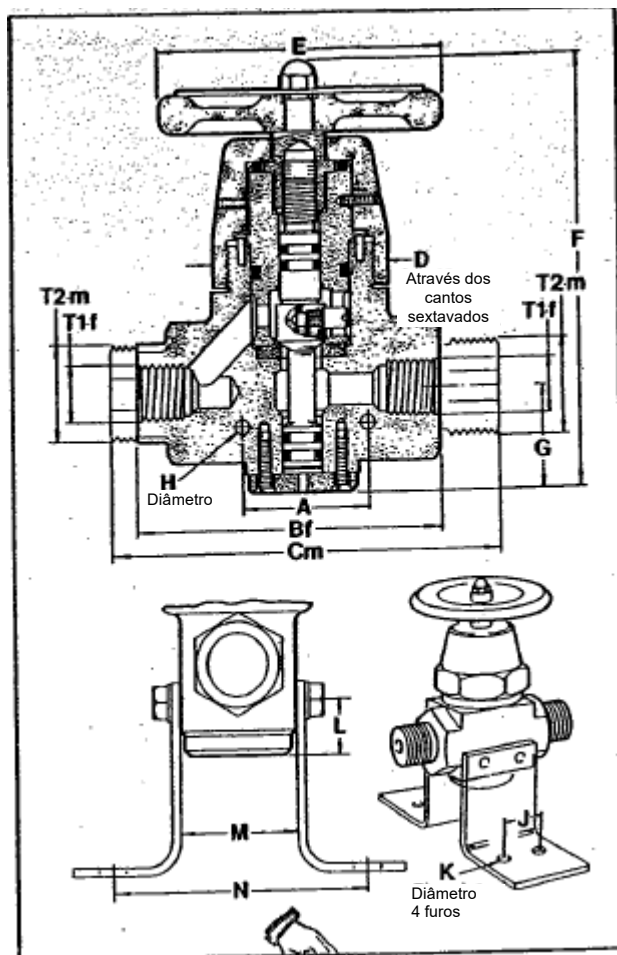
Fluido de operação, temperaturas e outras condições especiais

Pressão máxima de operação

KITS DE REPOSIÇÃO

N5, N9, N50-K141

N6, N10, N51 —K144



DIMENSÕES DE INSTALAÇÃO

Ref	N5, N9, N50		N6, N10, N51	
	mm	in	mm	in
A	42	1 ⁷ / ₃₂	44	1 ³ / ₄
B*	76	3	110	4 ⁵ / ₁₆
C**	111	4 ³ / ₈	140	5 ¹ / ₂
D	55	2 ³ / ₁₆	60	2 ³ / ₈
E	102	4	102	4
F	133	5 ¹ / ₄	150	5 ⁷ / ₈
G	32	1 ¹ / ₄	35	1 ³ / ₈
H	7	1 ⁷ / ₆₄	7	1 ⁷ / ₆₄
J***	32	1 ¹ / ₄	37	1 ⁷ / ₁₆
K***	9	1 ¹ / ₃₂	9	1 ¹ / ₃₂
L	19	3 ¹ / ₄	21	7 ¹ / ₈
M***	41	1 ⁵ / ₈	42	1 ²¹ / ₃₂
N***	92	3 ⁵ / ₈	94	3 ¹¹ / ₁₆

* Dimensões B se aplicam somente para N50 e N51

** Dimensões C se aplicam somente para N5, N9, N6 e N10

*** Dimensões dos itens opcionais

PESO			ROSCA			
TIPO	Kg	lb	Ref	Descrição	Comprimento*	
					Pol.	mm
N5	2	4,5	T2	5/3 pol. BSPm	5/8	16
N6	3	6,75	T2	1 un. BSPm	7/8	22
N9	2	4,5	T2	1 pol. 12 UNF 2 A	11/16	17
N10	3	6,75	T2	1 3/8 pol. 12 UNF 2A	7/8	22
N50	1,9	4,25	T1	1/4 pol. BSPI	1/2	13
N51	2,9	6,5	T1	1/2 pol. BSPI	11/16	17

* Para rosas macho (m), o comprimento inclui o rebaixo.

Para rosas fêmea (f), o comprimento é o comprimento total da rosca.

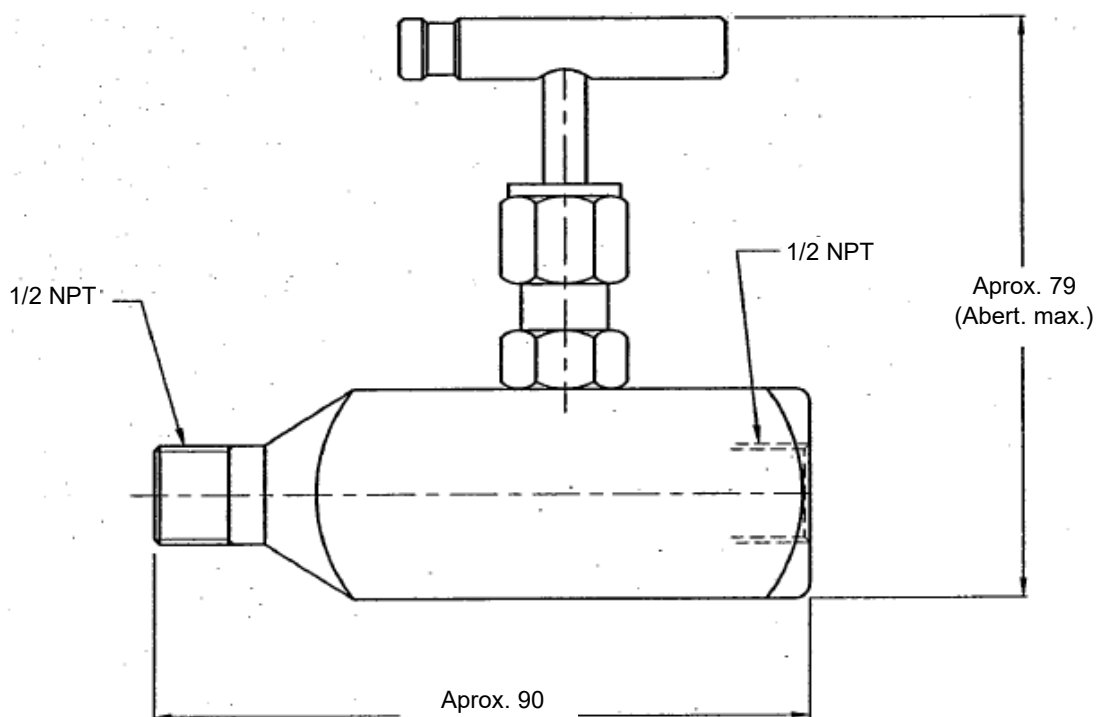
Caso suas necessidades não sejam totalmente atendidas pela nossa linha padrão, podemos oferecer diversas versões especiais para atender a especificações individuais.



Hale Hamilton (Valves) Limited • Cowley Road • Uxbridge • Middlesex • UB8 2AF - Inglaterra

Fone: +44 1895 236525 • Fax 3: +44 1895 231407

VALVULA DE ISOLAÇÃO DE PRESSÃO

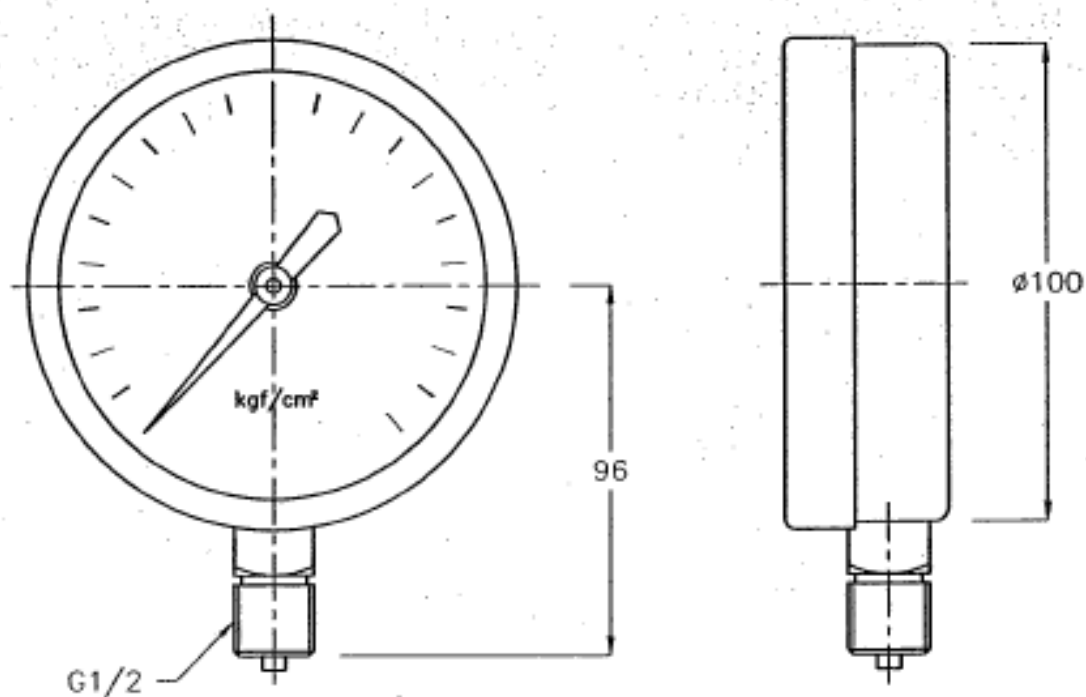


ESPECIFICAÇÃO

- MODELO N° : V46G-8N
- MATERIAL : SUS 316
- FAIXA DE PRESSÃO : 6000 psig a 100 °F / 413 bar a 38 °C
- FAIXA DE TEMPERATURA : -65 °F a 100 °F / -54°C a 38 °C

MANÔMETRO

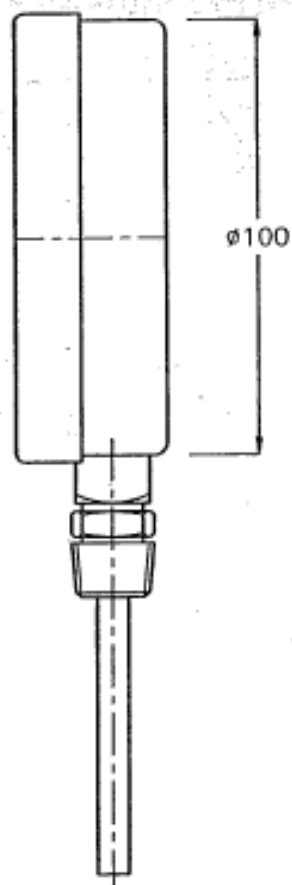
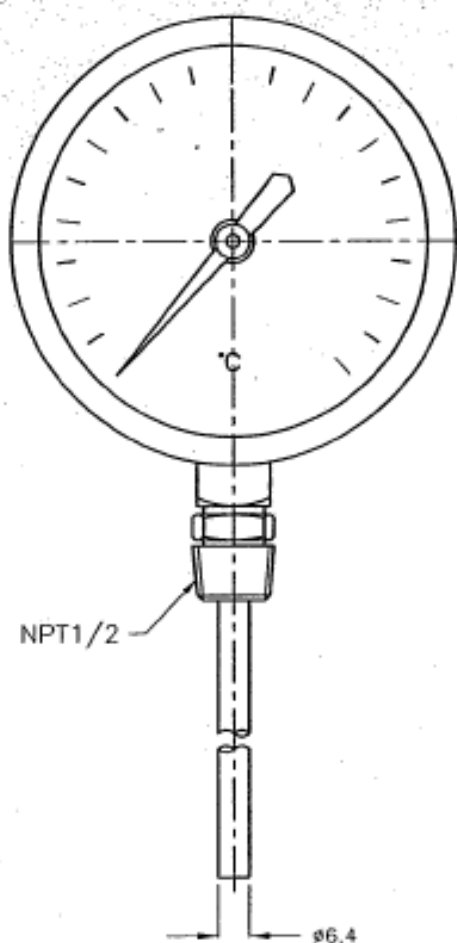
350K / 100 Ø

**ESPECIFICAÇÃO**

- NORMA	: KS B5305, JIS B7505
- TIPO	: MONTAGEM LOCAL (PREENCHIDO COM ÓLEO)
- MATERIAL	: AÇO INOXIDÁVEL
- FAIXA DE OPERAÇÃO	: 0 ~ 350 kgf/cm ²
- TAMANHO	: 100 Ø
- PRECISÃO	: ± 1,5% F.S.
— PESO	: Aprox. 0,6 kg

MEDIDOR DE TEMPERATURA

- 50 °C~100 °C / 100 Ø

**ESPECIFICAÇÃO**

- MATERIAL : Aço inoxidável
- FAIXA DE OPERAÇÃO : -50 °C ~ 100 °C
- TAMANHO : 100 Ø
- PRECISÃO : $\pm 2,0\%$ do valor total
- PESO : Aprox. 0,6 kg

**NK CO., LTD.**

497, Shinpyung—Dong, Saha—Ku, Busan, Coreia
 TEL : 8251 204-2211~4, FAX.: 8251 204-2215

FICHA DE DADOS : 166-321-300

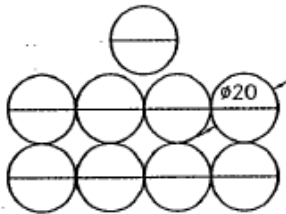
CÓD. : 212N0004MK

PÁGINA : 1 / 1

PLACA DE IDENTIFICAÇÃO

200
190
5
290
10
10
180

HYDROGEN CARTRIDGE

MODEL NO.	TT09 - 2140H2
CONTENTS	HYDROGEN
PRG SAFETY QUALITY LICENSE SERIAL NO.	01098 MT
TOTAL WATER VOLUME	19260 Liters
TOTAL GAS CAPACITY	3569 m ³ at 200 bar
DESIGN PRESSURE	200 bar
DESIGN TEMPERATURE	-40°C TO +93°C
MAX. FILLING PRESSURE	200 bar
HYD. TEST. PRESSURE	333 bar
MIN. WALL THICKNESS	Min. 16.5 mm
TOTAL CYLINDER WEIGHT	24570 kg
TOTAL SKID WEIGHT	Approx. 3140 kg
TOTAL GRAND WEIGHT	Approx. 27710 kg
CODE & STANDARD	This is to certify that the above article has been manufactured and inspected with satisfactory results in accordance with DOT-3AAX
WATER VOLUME(Liters) SERIAL NO.	
INSPECTION DATE	200 . .

NK **NK CO., LTD.**
499, Shinyung-dong, Saha-ku, Pusan, Korea
TEL : +82-51-204-2211~4 FAX : +82-51-204-2215

4 FUROS—Ø5

ESPECIFICAÇÃO

- MATERIAL : PLACA DE LATÃO
- COR : BASE NATURAL E LETRAS PRETAS



NK CO., LTD.

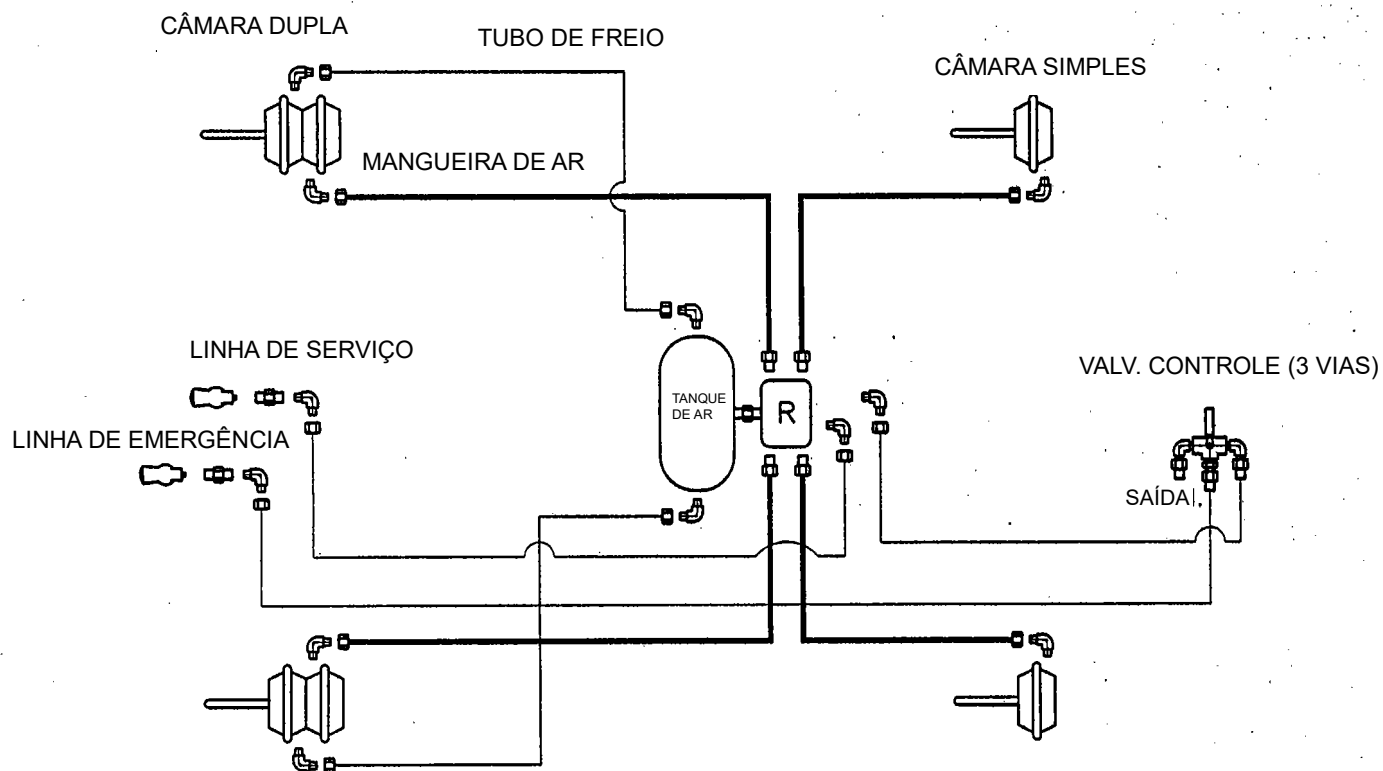
497, Shinyung—Dong, Saha—Ku, Busan, Coreia
TEL : 8251 204-2211~4, FAX : 8251 204-2215

FICHA DE DADOS : 189-304-480

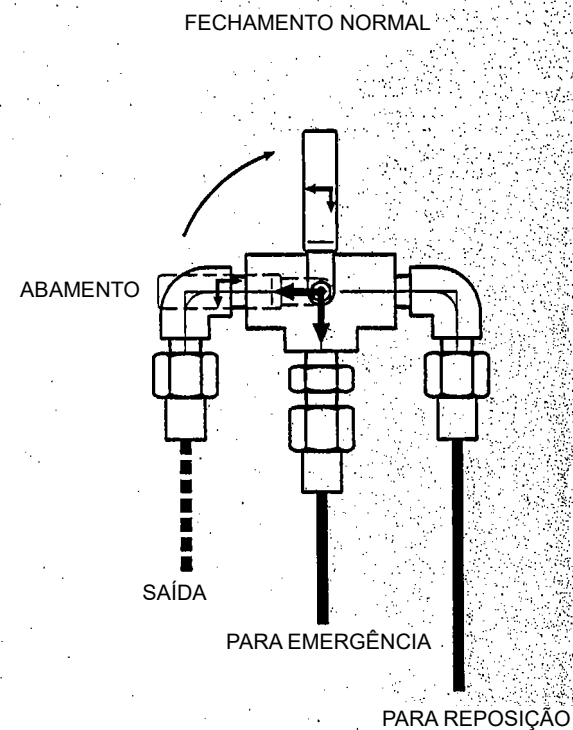
CÓD. : 293N0115

PÁGINA : 1 / 1

DIAGRAMA DO DISPOSITIVO ANTI-TOWING (ESCOPO COM REBOQUE)



DETALHE DA VÁLVULA DE CONTROLE 3 VIAS (ESCOPO COM SKID)



TÍTULO	APR : J S. SHIM	DES. N° : 181-401-100
DISPOSITIVO ANTI-TOWING	VERIF. --	DATA : 2001. 08. 23
NK	VERIF. J. S. JEON	REV. N° : 0
NK CO., LTD.	RESP. J. S. JEON	FOLHA : 1 / 1

Cronograma de Pintura para Tubo Jumbo

Projeto. : Reboque para Tubo de Hidrogênio _____

Qtd : _____ Conjuntos _____

Serviço : **Gás Hidrogênio** _____

Pág. N° : _____ 1 de 1 _____

Peça a ser pintada	Condição Ambiente	Tinta e espessura da película (DFT)			Cor do acabamento (Número Munsell)	Fabricante
		Primer	Intermediário	Acabamento		
TUBO	Externo	Interseal 670HS (Epoxy Mastic) 50 mícrons	Interseal 670HS (Epoxy Mastic) 50 mícrons	Interthane 990 (Polyurethane) 50 mícrons	Branco N9.5	International Paint,
SKID	Externo	Interseal 670HS (Epoxy Mastic) 50 mícrons	Interseal 670HS (Epoxy Mastic) 50 mícrons	Interthane 990 (Polyurethane) 50. microns	Branco N9.5	International Paint
NOTA : As seguintes superfícies não devem ser revestidas: <ol style="list-style-type: none"> 1. Aço inoxidável ou aço galvanizado. 2. Cobre ou liga de cobre. 3. Superfícies usinadas ou sujeitas a desgaste, etc. 						